

CUENTA DE PÉRDIDAS Y GANANCIAS (Modelo Abreviado)

EJERCICIO

2021

ASOCIACION

ASOCIACION DE PADRES DE NIÑOS CON CANCER ASPANION

	Nota	(Debe)	Haber
		Ejercicio N	Ejercicio N-1
		2021	2020
A) EXCEDENTE DEL EJERCICIO			
1. Ingresos de la entidad por la actividad propia		883.857,07	939.173,02
a) Cuotas de asociados y afiliados		133.195,67	126.396,44
b) Aportaciones de usuarios			
c) Ingresos de promociones, patrocinadores y colaboraciones		42.680,37	80.478,20
d) Subvenciones imputadas al excedente del ejercicio		216.805,92	268.713,13
e) Donaciones y legados imputados al excedente del ejercicio		491.175,11	463.585,25
f) Reintegro de ayudas y asignaciones			
2. Ventas y otros ingresos ordinarios de la actividad mercantil		1.262,85	1.645,00
3. Ayudas monetarias y otros **		-77.092,06	-89.282,69
a) Ayudas monetarias		-72.948,15	-80.875,05
b) Ayudas no monetarias			
c) Gastos por colaboraciones y del órgano de gobierno		-4.143,91	-8.407,64
d) Reintegro de subvenciones, donaciones y legados*			
4. Variación de existencias de productos terminados y en curso de fabricación **			
5. Trabajos realizados por la entidad para su activo			
6. Aprovisionamientos *			
7. Otros ingresos de la actividad			
8. Gastos de personal *		-597.873,73	-611.914,24
9. Otros gastos de la actividad *		-246.513,94	-238.259,97
a) Servicios exteriores		-246.155,95	-237.259,28
b) Tributos		-357,99	-1.000,69
c) Pérdidas, deterioro y variación de las provisiones por operaciones comerciales			
d) Otros gastos de gestión corriente			
10. Amortización del inmovilizado *		-43.716,14	-43.543,46
11. Subvenciones, donaciones y legados de capital tras pasados a resultados del ejercicio			
12. Excesos de provisiones		0,00	0,00
13. Deterioro y resultado por enajenación de inmovilizado **		21.350,08	30.312,55
a) Deterioros y pérdidas		-2.095,50	-695,44
b) Resultados por enajenaciones y otras		23.445,58	31.007,99
A.1) EXCEDENTE DE LA ACTIVIDAD (1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11+12+13)		-58.725,87	-11.869,79
14. Ingresos financieros		0,00	0,01
15. Gastos financieros *		-1.225,53	-1.476,73
16. Variaciones de valor razonable en instrumentos financieros **		-1.208,12	4.148,04
17. Diferencias de cambio **			
18. Deterioro y resultado por enajenaciones de instrumentos financieros **			
A.2) EXCEDENTE DE LAS OPERACIONES FINANCIERAS (14+15+16+17+18)		-2.433,65	2.671,32
A.3) EXCEDENTE ANTES DE IMPUESTOS (A.1 + A.2)		-61.159,52	-9.198,47
19. Impuestos sobre beneficios **			
A.4) VARIACION DE PATRIMONIO NETO RECONOCIDA EN EL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (A.3 + 19)		-61.159,52	-9.198,47
B) INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO			
1. Subvenciones recibidas		508.175,26	559.149,44
2. Donaciones y legados recibidos			
3. Otros ingresos y gastos**			
4. Efecto impositivo**			
B.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS RECONOCIDOS DIRECTAMENTE EN EL PATRIMONIO NETO (1+2+3+4)		508.175,26	559.149,44
C) RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO			
1. Subvenciones recibidas*		-504.227,41	-552.063,04
2. Donaciones y legados recibidos*			
3. Otros ingresos y gastos**			
4. Efecto impositivo**			
C.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (1+2+3+4)		-504.227,41	-552.063,04
D) VARIACIONES DE PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO (B.1+C.1)		3.947,85	7.086,40
E) AJUSTES POR CAMBIO DE CRITERIO			
F) AJUSTES POR ERRORES		2.520,82	9.590,32
G) VARIACIONES EN EL FONDO SOCIAL			
H) OTRAS VARIACIONES			
I) RESULTADO TOTAL, VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO EN EL EJERCICIO (A.4+D+E+F+G+H)		-54.690,85	7.478,25

FIRMAS JUNTA DIRECTIVA DEL BALANCE DE SITUACIÓN	
CARGO	FIRMA
Presidente: JESUS Mº GONZALEZ MARIN	
Vicepresidenta 1ª: LUISA BASSET SALOM	
Vicepresidente 2º: ALEJANDRO LOPEZ CEBOLLA	
Secretaria: EUGENIA ROMERO TOMILLERO	
Tesorero: CARLOS SOUCASE FURIO	
Vocal: REYES SANCHO-TELLO DE CARRANZA	
Vocal: LUIS BARBE JORDA	
Vocal: ILUMINADA SABIDO GONZALEZ	
Vocal: Mº DE LA PAZ PEREZ BOTELLA	
Vocal: JOAN JOSEP ALTUR I GIMENEZ	
Vocal: Mº CRISTINA BLANCO FERNANDEZ	
Vocal: JOSE NAVARRO BUENO	
Vocal: ESTHER VIZCAINO ZAERA	
Vocal: YOLANDA GALLARDO RUIZ	
Directora: SONIA PACHE GONZALEZ	
NOTA:	
* Su signo es negativo.	
** Su signo puede ser positivo o negativo	