

**BALANCE DE SITUACIÓN (Modelo Abreviado)****EJERCICIO****2021****ASOCIACIÓN****ASOCIACION DE PADRES DE NIÑOS CON CANCER ASPANION**

| ACTIVO  | NOTAS | Ejercicio N         | Ejercicio N-1       |
|---|-------|---------------------|---------------------|
|   |       | 2021                | 2020                |
| <b>A) ACTIVO NO CORRIENTE</b>                                     |       | <b>322.802,81</b>   | <b>361.150,70</b>   |
| I. Inmovilizado intangible.                                       |       | 14.431,29           | 19.732,96           |
| II. Bienes del Patrimonio Histórico.                              |       |                     |                     |
| III. Inmovilizado material.                                       |       | 306.989,22          | 340.035,44          |
| IV. Inversiones inmobiliarias.                                    |       |                     |                     |
| V. Inversiones en entidades del grupo y asociadas a largo plazo.  |       |                     |                     |
| VI. Inversiones financieras a largo plazo.                        |       | 1.382,30            | 1.382,30            |
| VII. Activos por impuesto diferido.                               |       |                     |                     |
| <b>B) ACTIVO CORRIENTE</b>  |       | <b>1.025.964,01</b> | <b>938.512,57</b>   |
| I. Existencias.   |       | 0,00                | 0,00                |
| II. Usuarios y otros deudores de la actividad propia.             |       |                     |                     |
| III. Deudores comerciales y otras cuentas a cobrar.               |       | 318.404,60          | 476.150,15          |
| IV. Inversiones en entidades del grupo y asociadas a corto plazo. |       |                     |                     |
| V. Inversiones financieras a corto plazo.                         |       | 190.342,54          | 191.750,66          |
| VI. Periodificaciones a corto plazo.                              |       | 951,11              | 964,31              |
| VII. Efectivo y otros activos líquidos equivalentes.              |       | 516.265,76          | 269.647,45          |
| <b>TOTAL ACTIVO (A+B)</b>   |       | <b>1.348.766,82</b> | <b>1.299.663,27</b> |

**BALANCE DE SITUACIÓN (Modelo Abreviado)**

**EJERCICIO**

**2021**

**ASOCIACIÓN**

**ASOCIACION DE PADRES DE NIÑOS CON CANCER ASPANION**

|  |  | Ejercicio N         | Ejercicio N-1       |
|--|--|---------------------|---------------------|
| PATRIMONIO NETO Y PASIVO   |  | 2021                | 2020                |
| <b>A) PATRIMONIO NETO</b>  |  | <b>1.097.037,22</b> | <b>1.151.728,07</b> |
| <b>A-1) Fondos propios</b>   |  | 861.823,65          | 920.462,35          |
| I. Fondo Social.   |  | 536.812,57          | 546.011,05          |
| 1. Fondo Social.   |  | 536.812,57          | 546.011,05          |
| 2. Fondo Social no exigido *                                       |  |                     |                     |
| II. Reservas.  |  | 386.170,60          | 383.649,78          |
| III. Excedentes de ejercicios anteriores **                        |  | 0,00                | 0,00                |
| IV. Excedente del ejercicio **                                     |  | -61.159,52          | -9.198,48           |
| <b>A-2) Ajustes por cambio de valor. **</b>                        |  |                     |                     |
| <b>A-3) Subvenciones, donaciones y legados de capital y otros.</b> |  | 235.213,57          | 231.265,72          |
| <b>B) PASIVO NO CORRIENTE</b>                                      |  | <b>145.811,45</b>   | <b>61.444,55</b>    |
| I. Provisiones a largo plazo.                                      |  |                     |                     |
| II. Deudas a largo plazo.  |  | 145.811,45          | 61.444,55           |
| 1. Deudas con entidades de crédito                                 |  | 145.811,45          | 61.444,55           |
| 2. Acreedores por arrendamiento financiero.                        |  |                     |                     |
| 3. Otras deudas a largo plazo.                                     |  |                     |                     |
| III. Deudas con entidades del grupo y asociadas a largo plazo.     |  |                     |                     |
| IV. Pasivos por impuesto diferido.                                 |  |                     |                     |
| V. Periodificaciones a largo plazo.                                |  |                     |                     |
| <b>C) PASIVO CORRIENTE</b>   |  | <b>105.918,15</b>   | <b>86.490,65</b>    |
| I. Provisiones a corto plazo.                                      |  | 0,00                | 0,00                |
| II. Deudas a corto plazo.  |  | 35.091,52           | 37.795,65           |
| 1. Deudas con entidades de crédito.                                |  | 35.091,52           | 14.055,65           |
| 2. Acreedores por arrendamiento financiero.                        |  |                     |                     |
| 3. Otras deudas a corto plazo.                                     |  | 0,00                | 23.740,00           |
| III. Deudas con entidades del grupo y asociadas a corto plazo.     |  |                     |                     |
| IV. Beneficiarios-Acreedores                                       |  |                     |                     |
| V. Acreedores comerciales y otras cuentas a pagar.                 |  | 70.826,63           | 48.695,00           |
| 1. Proveedores.**  |  | 0,00                | 0,00                |
| 2. Otros acreedores.   |  | 70.826,63           | 48.695,00           |
| VI. Periodificaciones a corto plazo                                |  |                     |                     |
| <b>TOTAL PATRIMONIO NETO Y PASIVO (A+B+C)</b>                      |  | <b>1.348.766,82</b> | <b>1.299.663,27</b> |

| FIRMAS JUNTA DIRECTIVA DEL BALANCE DE SITUACIÓN |       |
|---|-------|
| CARGO   | FIRMA |
| Presidente: JESUS Mº GONZALEZ MARIN             |       |
| Vicepresidenta 1ª: LUISA BASSET SALOM           |       |
| Vicepresidente 2º: ALEJANDRO LOPEZ CEBOLLA      |       |
| Secretaria: EUGENIA ROMERO TOMILLERO            |       |
| Tesorero: CARLOS SOUCASE FURIO                  |       |
| Vocal: REYES SANCHO-TELLO DE CARRANZA           |       |
| Vocal: LUIS BARBE JORDA                         |       |
| Vocal: ILUMINADA SABIDO GONZALEZ                |       |
| Vocal: Mº DE LA PAZ PEREZ BOTELLA               |       |
| Vocal: JOAN JOSEP ALTUR I GIMENEZ               |       |
| Vocal: Mª CRISTINA BLANCO FERNANDEZ             |       |
| Vocal: JOSE NAVARRO BUENO                       |       |
| Vocal: ESTHER VIZCAINO ZAERA                    |       |
| Vocal: YOLANDA GALLARDO RUIZ                    |       |
| Directora: SONIA PACHE GONZALEZ                 |       |
| <b>NOTA:</b>                                    |       |
| * Su signo es negativo.                         |       |
| ** Su signo puede ser positivo o negativo       |       |